

SYSTÈMES COMPLETS > REFROIDISSEUR À OSMOSE INVERSE Chaud · Froid · Ambiant > DOMESTIQUE & COMMERCIAL
EL SERIES STANDALONE · GAMME DOMESTIQUE/COMMERCIAL



EL-1406R/B - EL-1407R/B - Sur pied Blanc/Noir
EL-1493R/S - EL-1493R/S Sur pied Blanc/Noir
Distributeur d'eau sur pied-finition blanche/Noir.

Distributeur point d'usage (POU) avec système d'osmose Inverse 4 étapes Intégré, refroidissement par compresseur haute efficacité et large compartiment de rangement. Pensé pour bureaux, salles de réunion, accueils et espaces communs nécessitant une fontaine fiable et silencieuse.

- **Compresseur haute efficacité** refroidissement performant
- **Réservoirs inox** chaud et froid en acier inoxydable
- **Plastique anti-bactérien** qualité et hygiène durables
- **Double sécurité bas niveau** Thermostat réglable



EL-1506TF - EL-1507TF - Comptoir Blanc/Noir
Distributeur d'eau de comptoir finition blanche/Noir.

Format compact pour le comptoir cuisine ou bureau, Système d'osmose Inverse 4 étapes intégré, refroidissement par compresseur haute efficacité et réservoirs en acier inoxydable. Idéal pour les environnements où l'espace au sol est précieux mais la qualité de l'eau ne se négocie pas,

- **Compresseur haute efficacité** refroidissement performant
- **Réservoirs inox** chaud et froid en acier inoxydable
- **Format compact comptoir** gain d'espace optimal
- **Plastique anti-bactérien** Thermostat réglable

RO 4 ÉT.
PP GAC CTO RO

75 GPD
MEMBRANE

2.000 L
TOTAL PURIFIÉ

220-240 V
50/60 HZ

COMPRESSOR
REFROIDISSEMENT

POU
POINT OF USE

01 / Caractéristiques techniques

Description	Hot & Cold	Capacité eau chaude	5 L/h
		Capacité eau froide	2 L/h
Tension nominale	220 V / 50-60 Hz	Consommation électrique	90 W
Puissance chauffage	550 W	Système de filtration	PP / GAC / CTO / RO /
Réservoir eau chaude	0,96 L	Capacité filtration totale	2000 L
Réservoir eau froide	3,2L		
Eau chaude	85 - 95 °C	Dimensions	310*400*1100mm
Eau froide	5 - 10 °C		310*420*490mm

02 / SYSTÈME DE FILTRATION — 2 ÉTAPES

Étape 01	Étape 02	Étape 03	Étape 04
PP Filtre polypropylène. Retient sédiments, sable, rouille et particules > 5 µm. À CHANGER 3 mois	GAC Charbon actif granulé. Élimine chlore, odeurs et goûts désagréables. À CHANGER 6 mois	RO Membrane d'osmose inverse. Cœur du système, élimine 99 % des contaminants. À CHANGER 24 mois	CTO Charbon actif solide bloc. Affine la rétention des composés organiques. À CHANGER 6 mois

Certifié & testé en laboratoire indépendant

Système testé et certifié par Intertek selon les normes NSF / ANSI / CAN-372 — qualité de matériaux en contact avec l'eau potable.

ETL LISTED

NSF / ANSI 372



Vous ne le voyez pas ? Nous l'avons probablement. N'hésitez pas à contacter notre service commercial pour toute demande ou besoin spécifique.

Pour accéder aux photos et documents complémentaires : Veuillez cliquer sur le lien ci-dessous pour télécharger.

