FICHE TECHNIQUE

PURE DIAMOND

Système d'osmose inverse 75 GPD



PURE DIAMOND X5



PURE DIAMOND X7



PURE DIAMOND X7S

For Everyday Life !

MEMBER Water Quality Association

TWQA

Assembled in USA

WATER WORLD USA

NSF International

Reverse Osmosis Drinking Water System

FICHE TECHNIQUE



SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE À 5 & 7 ÉTAPES PURE DIAMOND AVEC POMPE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Membrane «Taipei Breeze»: RE 1812-75
- Plage de pression : 1.4-6.9 bars
- Plage de température : 4.4-37.7°C
- Solides totaux dissous : 1000 ppm
- Dureté maximale*: 171mg/L
- Sulfure, fer et manganèse**: <0.1ppm
- Chlore dans l'alimentation en eau : <2ppm
- Limites de pH : 3-11
- Capacité de production quotidienne d'eau***: 280L/j
- Rejet TDS : 60% pour une pression de 1.4 bars à l'entrée
- Turbidité : 5 NTU max.

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Dimensions du système	45.7 x 20.3 x 45.7 cm
Dimensions du réservoir	34. 3 x 27.9 cm
Poids	10.4 kg
Capacité max. du réservoir	16.5 L
Pression d'air du réservoir vide	0.34-0.48 bar
Poids du réservoir plein	12.9 kg

* Si la dureté de votre eau est supérieure à 171mg/L, des dépôts de calcaire se formeront rapidement sur la membrane d'osmose inverse. Ces dépôts finiront par l'obturer et rendre le système inopérant. Nous déconseillons d'utiliser le système d'osmose inverse sur une eau dont la dureté est supérieure à 171mg/L.

** Le système tolère une teneur totale maximale en sulfures, fer ou manganèse de l'ordre de 0.1ppm. Pour réduire la teneur en sul fures, fer ou manganèse de votre eau, consultez votre fournisseur local.

*** Sur la base d'essais effectués en interne par le fabricant.



COMPOSANTS RO-PURE DIAMOND 5X



CONSOMMABLES DU SYSTÈMES

- Cartouche sédiment 10’’ 5M
- Cartouche charbon actif 10’’
- Cartouche charbon bloc CBPDX510
- Membrane d’osmose inverse Taipei Breeze RE 1812-75
- Cartouche charbon actif en granulés T33
- **Cartouche filtre Minéral 4IN1**
- **Cartouche filtre InfraRed**

Pour les caractéristiques techniques de ces composants, veuillez Consulter la fiche technique du kit d'osmose inverse à 5 étapes Les Consommables du système peuvent aussi être achetés ensemble sous

POMPE BOOSTER



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Modèle** : 8015-014-011
- **Capacité** : 380 L/j
- **Tension** : 24 Vcc
- **AMP.** : 0.8A
- **Orifices** : 3/8 pouces NPT-F
- **By-pass** : 5.5 bars
- **Conception de la pompe** : pompe à membrane à déplacement positif
- **Moteur** : moteur 24 Vcc à aimants permanents, homologué CE

PERFORMANCES*	
1.4 bar	181 Lph
2.8 bar	166 Lph
4.1 bar	151 Lph
5.5 bar	113 Lph
6.9 bar	41 Lph

Contactez-nous

Par e-mail : info@waterworldmorocco.com

Par téléphone Tel. : +212 522666806

Support commercial :

info@waterworldmorocco.com

www.waterworldusa.com/morocco/

www.facebook.com/fcbwaterworldmorocco

WATERWORLD INTERNATIONAL